



Nowoczesne drogi asfaltowe mogą być projektowane nawet na 50 lat

Warszawa, 23 marca 2015 r.

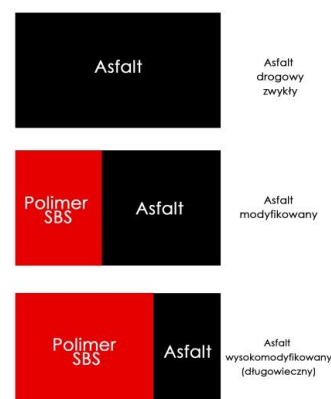
Polscy producenci materiałów drogowych, niezbędnych dla realizacji inwestycji infrastrukturalnych z wykorzystaniem nawierzchni asfaltowych, wprowadzili na rynek wysokomodyfikowane asfalty nowej generacji. Stanowią one rewolucyjne rozwiązanie w polskim drogownictwie zwiększając trwałość, rentowność, bezpieczeństwo i niezawodność polskich dróg. Według prognoz Polskiego Stowarzyszenia Wykonawców Nawierzchni Asfaltowych wykorzystanie nowych technologii asfaltowych będzie szczególnie istotne z uwagi na inwestycje infrastrukturalne związane z unijną perspektywą finansową na lata 2014-2020.

Jak wynika z raportu PMR „Budownictwo drogowe w Polsce 2015-2020. Inwestycje – Firmy – Statystyki – Prognozy - Ceny” sektor budownictwa drogowego w Polsce wzrośnie w tym roku o ponad 10%. Jak wskazują analitycy rynku jeszcze silniejsza dynamika przewidywana jest w kolejnych latach, począwszy od 2016 r. Inwestycyjna „wysoka fala” na polskich drogach zacznie stopniowo obniżać się w roku 2019. Jest to ogromna szansa dla polskiego drogownictwa, aby w okresie rozwoju i peaku inwestycyjnego zastosować najnowocześniejsze technologie.

„Od kilku lat obserwujemy rewolucję w polskim drogownictwie. Asfalty konwencjonalne zastępowane są asfaltami o ulepszonych właściwościach funkcjonalnych, które gwarantują trwałość drogi nawet do 50 lat” – podkreśla **Andrzej Wyszynski, Prezes Polskiego Stowarzyszenia Wykonawców Nawierzchni Asfaltowych (PSWNA)**. – „Polscy wytwórcy nawierzchni asfaltowych są dobrze przygotowani do budowy najważniejszych dróg w Polsce. Reagują na stale zwiększające się potrzeby i wyzwania rynku, inwestują w badania i rozwój innowacyjnych technologii w celu systematycznego podnoszenia jakości nawierzchni drogowych, oferując produkty, które zwiększają oszczędności, bezpieczeństwo i komfort jazdy. Branża drogowa potrzebuje nowych technologii, nowoczesne długotrwałe nawierzchnie asfaltowe to przyszłość polskich dróg.”

Dzięki postępowi technologicznemu nawierzchnie długowieczne już dziś stanowią realną alternatywę dla planów inwestycji infrastrukturalnych w technologii **betonowej**. Stosowanie nowoczesnych materiałów, takich jak asfalty wysokomodyfikowane, które nazywane są potocznie długowiecznymi, zapewnią użytkownikom dróg komfort jazdy i bezpieczeństwo na wiele lat.

„Sekret długowiecznego asfaltu tkwi w jego innowacyjnym składzie. Dzięki zastosowaniu starannie dobranych dodatków, w tym polimerów, powstaje zupełnie nowy produkt o zaawansowanych właściwościach. Asfalt modyfikowany polimerem charakteryzuje się zwiększoną odpornością na koleinowanie i spękanie, działanie wody i mrozu oraz bardzo dużą wytrzymałością zmęczeniową” – mówi **Krzysztof Błażejowski, Dyrektor ds. Badań i Rozwoju w ORLEN Asfalt Sp. z o.o.** – „Te właściwości czynią nawierzchnie długowieczne odpornymi na trudne warunki atmosferyczne i silne obciążenie ruchem ciężarowym, który jest charakterystyczny dla państwa tranzytowego, jakim jest Polska.”



Zastosowanie technologii nowej generacji gwarantuje, że nawierzchnia drogi będzie trwalsza, a jej użytkowanie bardziej ekonomiczne. Dzięki zastosowaniu asfaltów wysokomodyfikowanych znacząco, bo aż do 50 lat, wydłuża się czas użytkowania drogi bez konieczności przeprowadzania poważnych remontów. To, w połączeniu z wydłużonymi okresami gwarancyjnymi oferowanymi przez wykonawców, a wynikającymi z wymagań Generalnej Dyrekcji Dróg Krajowych i Autostrad (GDDKiA), bezpośrednio przekłada się na zmniejszenie wydatków i kosztów społecznych związanych z utrzymaniem i remontem dróg na przestrzeni wielu lat. W efekcie powstają lepsze, bezpieczniejsze i tańsze drogi z punktu widzenia kierowców i podatników.

Pierwsze odcinki dróg, do budowy których wykorzystano długowieczny asfalt to między innymi droga ekspresowa S8 na odcinku Opacz – Janki Małe – Paszków (odcinek oddany do użytku we wrześniu 2014 r.) czy obwodnica Skawiny (oddana do użytku w październiku 2014 r.). Obecnie trwają także prace przygotowawcze na kilku kolejnych odcinkach dróg.

Ze względu na wysoką jakość asfaltów wysokomodyfikowanych znajdują one zastosowanie głównie na autostradach, obwodnicach, drogach w miastach, a także są zalecane dla obiektów mostowych. Według najnowszego badania Deloitte i Targeo.pl „Raport o korkach w 7 największych miastach Polski” w 2014 r. korki i utrudnienia w ruchu drogowym w największych polskich miastach kosztowały kierowców łącznie ponad 3,6 mld zł w ujęciu rocznym. Oznacza to średnio 13,7 mln zł straty dziennie. Twórcy raportu rekomendują wykonywanie szacunku kosztu korków przy planowaniu remontów infrastruktury drogowej. Budowa nowych obwodnic miast dla ruchu tranzytowego oraz nowych przepraw łączących poszczególne dzielnice miast w trwałej technologii asfaltowej, która wytrzyma kilkadziesiąt lat bez większych i czasochłonnych zabiegów, jest efektywnym rozwiązaniem dla zmniejszenia ekonomiczno-społecznych kosztów związanych z budową i remontem dróg.

Polskie Stowarzyszenie Wykonawców Nawierzchni Asfaltowych (PSWNA) to działająca od 1999 r. na polskim rynku organizacja zrzeszająca firmy zajmujące się wykonawstwem nawierzchni asfaltowych, produkcją oraz dystrybucją podstawowych materiałów drogowych, urządzeń i maszyn do wytwarzania i układania mas bitumicznych oraz emulsji asfaltowych. Od 2000 r. organizacja jest członkiem Europejskiego Stowarzyszenia Wykonawców Nawierzchni Asfaltowych (EAPA - European Asphalt Pavement Association). Przedstawiciele PSWNA biorą także aktywny udział w pracach Komitetów Technicznych Polskiego Komitetu Normalizacyjnego związanych z wdrażaniem norm europejskich w drogownictwie. Więcej informacji: www.pswna.pl